

Countermeasures and Suggestions for Chemical Safety Production Management and Accident Emergency Management

Xianghua Dong

Baotailing Engineering Plastics (Nantong) Co., Ltd., Nantong, Jiangsu, 226009, China

Abstract

The chemical industry is a high-risk industry, and the safety production management and accident emergency management are an important part of the production activities of the chemical industry, which have a close relationship in the production and operation. Therefore, in the process of chemical production, enterprises should actively strengthen the importance of safety production management and accident emergency management, improve the safety awareness of employees, and increase the investment in the safety production management of chemical enterprises, so as to provide a strong guarantee for the development of the chemical industry. This paper takes targeted measures to improve the existing problems to create a good safe production environment for chemical enterprises.

Keywords

chemical safety; production management; accident emergency

化工安全生产管理与事故应急管理对策及建议

董祥华

宝泰菱工程塑料（南通）有限公司，中国·江苏南通 226009

摘 要

化工行业属于高危行业，安全生产管理与事故应急管理是化工行业生产活动的重要内容，二者在生产运行中具有密切关系。因此，在化工生产过程中，企业应积极加强对安全生产管理与事故应急管理的重视程度，在增强员工安全意识的同时，并加大对化工企业安全生产管理工作的投入力度，从而为化工行业的发展提供有力保障。论文对当前存在的问题，采取针对性措施加以完善，为化工企业创造良好的安全生产环境。

关键词

化工安全；生产管理；事故应急

1 引言

随着经济的发展，中国化工产业迅速发展，但在发展过程中，由于化工行业的生产工艺相对复杂、生产技术要求较高，导致在安全生产方面存在一定的隐患。同时，由于化工企业生产过程中存在的事故隐患较多，如安全管理制度不完善、应急管理机制不健全等，这些问题会严重威胁到化工企业的安全生产。因此，如何做好化工行业安全管理工作成为当前企业关注的重点问题。在实际生产过程中，企业需要充分认识到安全管理工作的重要性，采取有效措施提升生产安全性和事故应急能力，保障企业健康、稳定发展。

2 化工企业安全生产管理概述

化工企业生产活动中，具有较高的危险性，一旦发生

安全生产事故，会对人员生命和财产安全造成严重威胁。为确保化工企业能够正常运行，必须对生产活动中的安全隐患进行有效排查和整改。在生产过程中，需严格按照国家相关规定和标准进行操作，避免发生安全事故。为有效控制化工企业生产风险，提升化工企业生产效益，企业应加强安全生产管理工作，建立健全完善的安全生产管理制度。企业应全面落实各项管理制度，严格遵守国家相关标准和规范，为员工创造良好的工作环境，从而保证化工企业在高效率、高质量运行状态下平稳运行。

3 化工行业事故特点

化工行业作为中国经济发展的重要组成部分，其发展规模和水平也得到了快速提升。但在发展过程中，化工行业也面临着一定的风险，从而给企业造成了巨大的损失。在实际生产过程中，化工行业存在的事故类型和特点主要表现在以下几个方面：

【作者简介】董祥华（1967-），男，中国江苏南通人，本科，工程师，从事工程塑料的工艺技术管理研究。

①爆炸。由于化工行业涉及到的工艺种类较多，比如合成、聚合、联合反应、分离等，而这些工艺在生产过程中都会涉及到大量的化学反应，如果这些化学反应在操作中不存在不安全因素，则可能会发生爆炸。同时，化工行业在生产过程中需要对反应条件进行严格控制，如果反应条件控制不当，则可能会发生爆炸。

②中毒。由于化工行业生产过程中涉及到的原料和产品较多，因此在生产过程中容易出现中毒问题。比如氯气中毒、硫化氢中毒等。此外，如果化工行业在生产过程中存在压力容器泄漏问题，则可能会发生爆炸和火灾事故。化工行业的生产过程需要使用到大量的易燃、易爆物品，这些易燃、易爆物品在生产过程中如果不能得到及时处理，则可能会引起火灾和爆炸事故。

③泄漏事故。由于化工行业的生产工艺较为复杂，如果出现泄露问题，则可能会导致易燃易爆气体的扩散和挥发。而如果泄漏气体的浓度较高或浓度扩散时间过长时，则可能会引发爆炸等问题。

4 化工企业安全生产管理基本原则

化工企业安全生产管理是一项系统性工程，需要将各个方面的因素考虑在内，只有这样才能保证化工企业的正常生产。对于化工企业来说，安全生产管理的基本原则主要包括：预防为主、以人为本、可持续发展三个方面。

首先，预防为主。预防为主是安全生产管理工作的根本，其要求在化工企业生产过程中将安全管理工作放在首位。一是需要对化工企业进行全面的安全检查，一旦发现存在隐患或者不符合安全标准的情况时，必须及时予以纠正。二是需要制定相应的应急预案，针对化工企业生产中可能出现的各种突发事故，制定相应的应急预案和处理措施，使其在发生事故时能够做到及时、有效处理。三是需要定期对化工企业进行安全培训和教育工作。通过培训和教育工作开展，不断增强员工的安全意识和安全素质。

其次，以人为本。人是化工企业生产活动中最重要的因素，是化工企业生产活动中最为活跃的因素。因此，必须加强对员工的重视程度和关注力度。一是需要制定完善的激励机制和约束机制，使员工能够充分认识到自己在化工企业生产过程中所起到的作用。二是需要加强对员工安全知识和技能的培训和教育工作，使其在进行生产时能够掌握足够多的安全知识和技能。

最后，可持续发展是现代社会经济发展的重要理念和基本原则。在进行化工企业安全管理工作时必须充分认识到这一点，把可持续发展理念贯穿于安全管理工作全过程。在制定安全管理制度时要充分考虑到可持续发展理念对化工企业所产生的影响和作用。同时还要不断提高化工企业员工对于可持续发展理念的认识程度和重视程度。

5 化工安全生产管理与事故应急管理存在的问题

5.1 缺乏足够的安全意识

在化工生产过程中，任何一个环节都有可能出现问题，所以化工企业需要对安全生产管理工作进行强化。但是由于缺乏足够的安全意识，导致许多化工企业在生产过程中忽视了安全问题。并且由于生产设备较为复杂，所以在生产过程中一旦出现问题，就会影响化工企业的正常发展。而随着时代的进步，中国的经济发展也越来越快，所以化工企业在进行生产时，也会产生一定的危险性。比如在化工生产过程中，如果工作人员没有做好安全防护措施，就会引发严重的安全事故。部分化工企业在进行安全管理时没有足够的重视，导致员工对相关制度不够了解。因此，需要化工企业加强对员工的教育与培训工作。在进行培训时可以采用线上和线下相结合的方式来进行。线上培训主要是通过网络平台来进行，让员工能够随时随地接受相关知识培训；线下培训主要是将理论知识与实践操作相结合来进行，让员工能够真正掌握相关知识。通过线上线下相结合的方式可以更好地提升员工的安全意识。

5.2 缺乏完善的管理制度

目前，中国的化工企业中，还没有形成完善的管理制度。很多化工企业在进行生产的过程中，往往会出现一些问题，例如设备老化、操作不当等，这些问题会对化工企业造成一定的威胁。因此，化工企业必须要制定完善的管理制度，不断提升管理水平。例如，在制定安全管理制度的过程中，企业内部需要进行相应的培训，确保其能够掌握相关内容。但是，很多化工企业并没有制定完善的安全管理制度，只是简单地对其进行口头上的宣传和教育。只有这样才能在根本上保证生产中不会出现问题。在实际生产过程中，一旦出现了问题，就很容易导致安全事故发生。为此，化工企业必须要加强对安全管理制度的重视。为此，要从根本上提升管理水平：一要加强安全生产管理制度的宣传力度；二要对管理制度进行完善。在对化工企业进行安全生产管理时，必须要制定相应的奖惩措施、监督机制等；还需要将相关内容落实到具体行动上。例如，在员工绩效考核方面，需要制定相应的奖惩措施。如果员工没有在规定时间内完成工作任务或出现了一定问题时，就需要进行相应的惩罚。同时在实施奖惩措施时需要做好监督工作。除此之外，还要建立完善的应急管理制度。在实际生产过程中，由于受到外界因素的影响，极易出现安全事故发生。如果事故发生时不能及时处理，就会对企业造成一定的威胁；甚至会引发更大规模的安全事故发生。

5.3 缺乏足够的资金投入

化工企业生产过程中需要投入大量的资金，而资金投入是否充足会直接影响到化工企业的正常发展。由于资金投入不足，导致化工企业在安全生产管理与事故应急管理方面

存在较大的漏洞,给企业的发展带来严重的影响。虽然近几年中国政府也加大了对化工企业安全生产管理与事故应急管理方面的资金投入,但由于资金投入不足,导致很多企业在安全生产管理与事故应急管理方面依然存在较大的问题。例如:安全生产管理方面,虽然国家已经出台了相关规定,但是在实际生产过程中,很多企业还是没有将安全生产管理与事故应急管理纳入安全生产规章制度中去;而在事故应急救援方面,由于资金投入不足,导致很多企业缺乏应急救援设备,甚至一些企业根本就没有应急救援设备。由于缺乏足够的资金投入,严重影响到化工企业安全生产管理与应急管理工作的开展。

5.4 缺乏有效的应急管理机制

在化工企业的日常经营过程中,如果缺少相应的应急管理机制,就会给企业带来很大的损失,甚至会给企业带来致命的打击。当前,很多化工企业都没有设立相应的应急管理部门,在事故发生后,也没有及时采取有效措施,导致事故损失越来越大。在安全生产管理与事故应急管理中,人员是第一要素,只有保证人员的安全,才能够有效保障化工企业的正常运行。化工企业是一个特殊的生产行业,对工人素质的要求较高。并且在日常生产过程中也缺乏相应的应急管理制度。在安全生产管理与事故应急管理中,如果没有明确各个部门的职责以及任务分工,就会出现各个部门之间相互推卸责任或者是相互协调、相互配合不到位等情况。另外还会出现缺少必要的应急物资和设备以及专业人员等问题。另外,还会出现在化工企业内部管理制度不健全、不完善、缺乏健全的监督机制等问题。

6 化工安全生产管理与事故应急管理的对策

6.1 加强安全生产管理意识

安全生产是化工企业管理中的重要内容,只有采取有效措施才能不断提高化工企业的生产技术和安全管理能力。首先,必须不断完善化工企业的安全管理制度,落实责任,制定出相关的考核制度,对员工进行严格考核。其次,要加强对员工的培训工作,增强员工的安全生产意识。最后,必须制定出相应的应急预案和紧急处理方案,提高应急处理能力。同时还要积极引进先进技术和工艺,提高设备运行效率。此外,还应定期对化工企业进行检查和管理,及时发现存在的安全隐患并及时整改。只有这样才能真正从根本上提高化工企业的生产水平和安全管理能力。

6.2 建立完善的安全管理制度

化工企业是一个特殊的行业,其生产过程中需要较高的安全意识,因此,化工企业应加强对员工的安全生产意识教育,并从源头上避免安全事故的发生。在实际生产过程中,要建立完善的安全管理制度,确保生产过程中各种危险

因素都能得到有效控制。在企业内部建立完善的安全管理制度之后,要将其与企业文化相融合,使企业文化得到进一步提升。同时,要制定相关制度规范企业内部各个部门之间的行为和工作方式。此外,还要制定完善的安全应急预案并进行演练。在实际生产过程中,要定期组织员工进行培训和演练,使其掌握相关应急预案内容和操作流程。

6.3 加大对化工企业的资金投入力度

企业在生产经营过程中,需要投入大量的资金,因此,在化工生产过程中,企业应注重对资金的投入力度,从而为安全生产管理工作的开展提供保障。具体而言,企业应加大对安全生产管理工作的资金投入力度,首先,企业应加大对化工企业安全生产管理设施与设备的投入力度,从而为安全生产管理工作提供物质基础。例如,企业在日常生产过程中应积极引进先进的安全生产管理设备与设施。其次,企业应加强对化工企业员工专业知识与综合素质的培养。在化工生产过程中,需要大量的专业技术人员进行操作指导。因此,企业在生产经营过程中应积极引进高素质专业人才,从而为安全生产管理工作提供人力支持。最后,在化工行业发展过程中,企业应加大对安全生产管理与事故应急管理工作的投入力度。例如,企业应根据自身实际情况制定相关的安全管理制度与应急管理制度;在日常化工生产过程中应加强对员工安全教育培训工作的开展力度;在进行化工设备安装与维修时应严格按照相关规定进行操作;在进行化工生产过程中还应加强对化工设备的日常维护工作等。通过上述措施的应用,能够有效提高企业员工对安全生产管理工作的重视程度与参与程度。

7 结语

总而言之,随着中国经济的快速发展,化工企业得到了广泛应用,在化工企业的生产过程中,安全生产管理与事故应急管理是非常重要的内容,能够保证化工企业的安全生产。对于化工企业而言,还需要重视化工企业的员工培训工作,增强员工安全意识和素质。在实际工作中要加强对安全生产管理与事故应急管理工作的重视,并通过科学、有效的手段,进而提升化工企业的安全生产水平。

参考文献

- [1] 杨伟,司靖宇.工程实训在化工安全教学过程中的应用研究[J].赤峰学院学报(自然科学版),2019,35(11):160-162.
- [2] 马静.化工企业安全生产事故应急管理体系构建分析[J].中国化工贸易,2018,10(32):44.
- [3] 王家龙,程轶,秦永华,等.化工企业生产安全事故应急预案编制与管理探讨[J].山东化工,2018,47(1):141-142.
- [4] 管鹏.浅析石油化工行业与安全生产事故应急管理体系建设[J].当代化工研究,2020(2):17-18.