

Reflection on the Safety Management Measures of Machinery Manufacturing Enterprises under Safety Production Standardization

Quansheng Geng

Jiangsu Junxin Xinhua Security Technology Co., Ltd., Suzhou, Jiangsu, 215600, China

Abstract

In the accelerating speed of social and economic development today, machinery manufacturing enterprises are facing more and more pressure of market competition. Strictly following the safety production standards and strengthening the safety production enterprises is the key to improve the core competitiveness of machinery manufacturing enterprises. However, in the specific production work, there are still many kinds of safety risks and risk factors, which have brought adverse effects on the production and operation of machinery manufacturing enterprises. Based on this, in the context of production and production, this paper starts with the connotation of safety production standardization, discusses the problems and deficiencies in the safety management of machinery manufacturing enterprises in detail, and focuses on the safety management measures of machinery manufacturing enterprises under the problem of safety production standardization, for reference.

Keywords

machinery manufacturing enterprises; safety production standardization; safety management

安全生产标准化下机械制造企业安全管理措施思考

耿全生

江苏君信新华安全科技有限公司, 中国·江苏 苏州 215600

摘要

在社会经济发展速度不断加快的今天,机械制造企业面临的市场竞争压力也越来越大。而严格按照安全生产标准,加强安全生产,是提高机械制造企业核心竞争力的关键。但是在具体生产工作中,还是存在很多的安全隐患和风险因素,对机械制造企业的生产运营带来了不利影响。基于此,在生产生产的大背景下,论文从安全生产标准化的内涵入手,详细探讨了当前机械制造企业安全管理工作中存在的问题与不足,并针对问题重点阐述了安全生产标准化下机械制造企业安全管理措施,以供参考。

关键词

机械制造企业; 安全生产标准化; 安全管理

1 引言

在中国工业发展过程中,机械制造企业的作用不容忽视。近几年来,随着机械制造企业发展实力的增强,其生产线越来越丰富、机械产品也越来越多样化。但是,对机械制造企业的生存与发展产生影响最大的,依然是安全因素。只有对机械制造企业的安全生产标准化进行深入研究,并在此基础上探索出适合企业实际情况的安全管理措施,才能够持续提高机械制造企业的市场竞争力,促进机械制造企业的可持续发展。

【作者简介】耿全生(1985-),男,中国河南周口人,本科,高级工程师,从事安全生产管理、安全技术服务研究。

2 机械制造企业的安全生产标准化内涵

2.1 机械制造企业的生产特点分析

机械制造的特点非常鲜明。首先,机械制造具有一定的复杂性。任何一个机械设备的制造,都涉及到多个不同零件的生产与拼装。每一个零件的生产都需要使用一条生产线,在生产线上使用不同的生产工艺技术。其次,机械制造具有一定的分散性。为了保证机械制造过程的顺利与安全,需要以车间为单位进行生产。而每一个车间中,都有其需要完成的生产任务。待所有的零件都在不同车间被生产出来后,才能将其拼装在一起。所以,机械制造过程具有较高的分散性。最后,机械制造具有一定的危险性。在机械制造企业中,涉及到多个车间的同时运行。而每一个车间都拥有其特定的生产流程和生产次序。每一个生产流程和生产次序,

都有可能出现安全隐患。要想保证机械制造过程的安全性，就必须引入系统的安全生产标准，对车间内的各项生产操作行为进行规范和约束。

2.2 机械制造企业的安全生产标准化内容

2.2.1 基础管理评价

要想将安全生产标准化落实到机械制造企业中，就必须先构建基础管理评价机制。工作人员需要对机械制造企业内部的安全生产责任制度进行完善，对机械制造企业的安全生产计划目标进行设定，引入安全风险分级管控与隐患排查治理双重预防机制（如图1所示），对机械制造企业的的安全事故隐患及应急措施进行明确。对机械制造企业的的基础管理工作进行评估，不仅可以更好地了解机械制造企业的安全生产水平，还可以及时发现机械制造过程中存在的安全隐患，进而采取针对性的处理措施，保证机械制造的顺利推进。

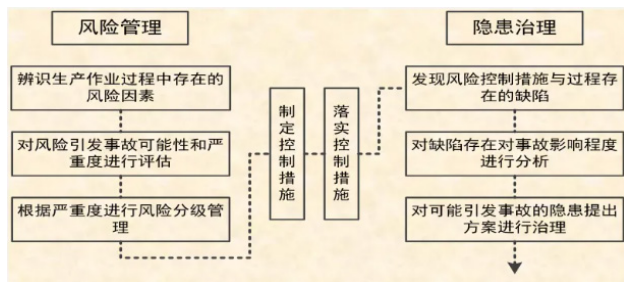


图1 机械制造企业安全风险分级管控与隐患排查治理双重预防机制

2.2.2 设备设施的安全评价

机械制造企业的稳定健康发展，离不开各种设施设备的运行。所以，在机械制造企业的日常生产管理中，需要对设施设备的安全性进行全方位的评估。一方面，对机械制造过程中的易燃易爆品进行合理存放与管理，为机械制造企业的安全发展奠定基础^[1]。另一方面，对机械制造企业的生产线进行升级和优化，提高机械设备运行的安全性与稳定性，减少机械设备运行过程中的安全隐患。

2.2.3 作业环境和职业健康评价

为工人提供一个相对理想的作业环境，减少外界因素对生产过程的影响，不仅可以保证机械制造的顺利进行，还可以提高机械制造过程的安全性，减少各种安全生产事故的发生，保障工人生命安全。另外，对工人的职业健康进行评价，创建专门的健康档案，将工人的健康状况记录下来，不仅可以减少职业病对工人身体的影响，还可以改善工人的作业状态。

3 安全生产标准化下机械制造企业安全管理常见问题

3.1 考核激励体系不够合理

在安全生产标准下，机械制造企业要想做好安全管理，就必须要对人力资源考核工作的开展予以高度的重视，以

了解员工的工作情况与工作能力，发现员工在工作中的不足之处，并对员工的岗位进行优化调整，将员工的工作价值充分发挥出来。所谓员工考核，其实就是对员工在日常工作中所表现出来的工作能力与综合素质进行评估。但是，受到多方面因素的影响，很多机械制造企业的员工考核制度并不合理^[2]。首先，部分企业的员工考核制度存在奖励模式缺失的问题。员工的工作积极性没有得到充分的激发，机械制造过程中的一些风险隐患也就很难在第一时间得到妥善的处理与解决，机械制造过程中的违规操作现象无法彻底杜绝。其次，部分企业的员工素质偏低，没有意识到生产线上规范操作的重要性。最后，部分企业的工作环境较差，对员工的身心健康产生了影响，致使员工在生产线上无法保持良好的工作状态。

3.2 应急预案不够切合实际

在安全生产标准下，机械制造企业要想做好安全管理，需要对机械制造过程中可能出现的安全事故予以关注，并制定出针对性的应急预案。但是，实际情况却是，很多机械制造企业的应急预案与企业内部的实际情况并不相符。例如，机械制造企业内部的组成比较复杂，生产线上出现触电、人员坠落等安全事故的风险较高。但是，很多企业却没有围绕这些风险事件，进行安全演练。即便是演练，也没有持以严谨、慎重的工作态度，没有对周围环境对一线生产的影响予以关注。应急预案不够针对性，安全演练停留在表面形式，最终的安全管理质量也就难以得到根本的提升。

3.3 操作规章制度不够完善

机械制造企业具有一定的特殊性，只有对每一个生产环节进行精细化管理，并始终坚持以谨慎态度，才能够保证各条生产线的稳定运行，保证生产管理措施的有效落实。但是，很多机械制造企业将所有的发展精力都集中到了经济效益的提升方面，却没有对操作规章制度的完善予以重视，要么直接复制其他企业的管理规章制度，要么只是简单的模仿其他企业，无法根据企业的实际情况和企业所面临的市场环境变化做出调整。这样的管理规章制度落实起来面临着很多阻碍，甚至还会对安全生产标准化建设产生影响。

4 安全生产标准化下机械制造企业安全管理措施

4.1 对生产安全管理机构进行完善

在安全生产标准化下，机械制造企业要想加强安全管理，需要对现有的生产安全管理机构进行完善，加强高素质生产安全管理人员的引进。首先，加强机械制造企业生产安全管理机构建设，精简生产安全管理人员队伍，提高生产安全管理人员素质。在这一过程中，需要对生产安全管理机构中设置的冗余岗位进行撤除，并根据实际的安全管理需求增加新的岗位^[3]。其次，在生产安全管理人员选拔中，不仅要为企业内部人员提供岗位竞争机会，也要通过校园招聘或者

社会招聘等方式,将更多的新鲜血液引入到安全管理机构中。最后,加强企业内部潜力员工的培养,打造一支综合素质较强,安全意识较高的生产安全管理队伍,保障企业安全管理工作的有效落实。

4.2 加强生产安全制度的优化

在安全生产标准化下,机械制造企业要想加强安全管理,需要加强生产安全制度的优化。首先,严格按照国家给出的法律法规,结合机械制造企业的发展现状,进行机械制造安全制度的构建,对企业及员工应当享有的权力和义务进行明确。在这一过程中,需要将机械制造企业内部的所有管理人员都组织在一起,专门学习国家最新出台的与机械制造安全生产有关的法律法规,对国家法律法规中允许做的行为和禁止做的行为进行明确,然后严格按照相关规定进行机械制造。如果企业当中某些员工的法律意识较低,安全意识较差,需要重点加强机械制造法律法规的学习与记忆。必要时,可引入定期学习制度。其次,机械制造企业需要对企业及员工的权力与义务进行明确,然后对员工安全方面的内容进行重点考虑,并采取针对性的管理措施加强企业员工合法权益的保障。在这一过程中,企业领导需要认真听取基层员工反馈上来的意见,并以此为基础优化和调整机械制造安全管理制度,提升机械制造安全管理制度的科学性与合理性,保证机械制造安全管理制度的细致性与完善性。最后,随着时代的发展,企业的发展能力越来越强,生产安全制度也需要进行相应的更新和调整。所以,机械制造企业需要设置专门的安全生产管理意见反馈机制,加强各部门反馈意见的收集与整理,并根据实际情况随时调整机械制造安全制度。

4.3 加强危险防范措施的制定

在机械制造过程中,各种不确定因素的存在,是影响企业安全生产工作水平的主要因素。只有增强员工的风险防范意识,加强员工对机械制造过程中各种风险因素的识别与评估,才能够在第一时间采取针对性的应对措施,减少各种机械制造安全事故的发生,保证机械制造的顺利进行。首先,在机械制造中,需要使用到各种功能强大、结构复杂的机械设备。如果这些机械设备存在老化问题,或者因为长时间运行,某些金属零件遭到了腐蚀,那么设备运行故障的发生几率就会增大^[4]。所以,机械制造企业需要对这些机械设备的运行性能予以关注,并定期采取针对性的保养维护措施,优化机械设备的运行性能,保证机械设备的质量安全。其次,机械制造过程中,需要使用到各种重型设备和零件,例如吊桥等。机械制造企业需要对这方面的风险因素进行有效的识别与控制。最后,机械制造企业需要在工人进入生产线之前,

对其配置的安全装备进行检查,以免因为安全装备问题,使工人面临不必要的生命安全威胁。

4.4 加强考核激励机制的完善

在安全生产标准化下,机械制造企业要想加强安全管理,需要加强考核激励机制的完善。首先,在企业内部,利用宣传栏和网络社交平台加强安全生产管理重要性的宣传,并通过系统的培训活动,加深员工对机械设备操控与保养等方面的了解^[5]。其次,引入积极的考核奖惩机制,要求所有的员工先通过培训与考核,确保其具备一定能力后,再将其安排到具体的工作岗位上,参与机械制造。最后,完善奖惩机制,针对安全生产标准化落实到位的员工,予以积极的物质奖励,针对安全生产标准化落实较差,经常在操作过程中出现违规操作、不规范操作或者失误操作的员工,进行严肃的批评和惩罚,增强员工的安全意识。通过这一系列考核激励措施,不仅可以引导员工积极主动的完成安全生产标准化内容的落实,还能够保证各项安全管理措施的有效落实。

4.5 加强机械制造过程的安全监督

在安全生产标准化下,机械制造企业要想加强安全管理,还需要对机械制造过程进行有效的监督与管理。首先,在正式开始机械制造之前,做好事前检查,将机械制造过程重点安全隐患进行消除。其次,在机械制造过程中,要对工人的操作行为进行监督,确保这些操作行为复合相关安全标准和要求。最后,在机械制造结束后,对各项设备和仪器的性能进行检查,并采取针对性的保养维护措施。

5 结语

综上所述,安全生产标准化建设,对于机械制造企业的可持续发展有着直接的影响。但是,受到各种因素的影响,很多机械制造企业的安全管理工作水平都不高,安全生产标准化建设不够理想。要想改善这一现状,不仅要和生产安全管理机构进行完善、对生产安全制度进行优化、还要根据实际情况制定出针对性的危险防范措施和考核激励机制,对机械制造过程进行全方位的监督与管理。

参考文献

- [1] 韦尖.安全生产标准化下机械制造企业安全管理研究[J].百科论坛电子杂志,2024(4):339-341.
- [2] 张涛.安全生产标准化下机械制造企业安全管理研究[J].大众标准化,2023(3):147-149.
- [3] 项晓伟.安全生产标准化下机械制造企业安全管理研究[J].内燃机与配件,2021(6):166-167.
- [4] 吴丹,张诞,郭仲伟.安全生产标准化下机械制造企业安全管理研究[J].建筑工程技术与设计,2021(18):1490.