

The relationship between chemical production technology management and chemical safety production is discussed

Qingyan Wang¹ Longlong Shan²

1. Dongying Ximbang Electronic Technology Co., Ltd. Dongying, Shandong, 257092, China

2. Shandong Jinxin Security Technology Service Co., Ltd., Dongying, Shandong, 257091, China

Abstract

Chemical enterprises establish certain safety risks and hidden dangers in production, which imposes high requirements on production technology and processes. Therefore, strengthening the management of chemical production technology provides a guarantee for safe production. However, at present, there are still some issues in the technical management and safe production of chemical enterprises, hindering the smooth progress of these two tasks. In light of this, this study focuses on analyzing the relationship between chemical production technology management and chemical safe production, exploring the importance and existing problems, and proposing several effective optimization strategies to achieve safety in chemical production.

Keywords

chemical industry; technical management; safe production; relationship

探讨化工生产技术管理与化工安全生产的关系

王青燕¹ 单龙龙²

1. 东营欣邦电子科技有限公司, 中国·山东 东营 257092

2. 山东金信安全技术服务有限公司, 中国·山东 东营 257091

摘要

化工企业生产建立一定的安全风险隐患,对生产工艺技术等提出了较高的要求。因此通过加强化工生产技术管理,为化工安全生产提供保障。不过目前来说,化工企业在生产技术管理与安全生产方面还存在一些问题,阻碍两项工作的顺利推进。鉴于此,开展本文的研究工作,主要分析化工生产技术管理与化工安全生产之间的关系,探究工作的重要性 and 存在的问题,提出几点有效的优化建设策略,以期实现化工生产的安全性。

关键词

化工; 技术管理; 安全生产; 关系

1 引言

化工生产技术管理与化工安全生产控制相辅相成,相互促进。利用化工生产技术管理,实现化工安全生产,规范各方面的建设,而且将其贯穿于整个化工生产的全过程中,可以提高化工企业的重视程度,实现预期目标。而化工企业则需要提高对两项工作的重视,完善规章制度,规范生产全过程,实现标准化建设。与此同时,企业要与时俱进,加强技术引进,做好设备运维管理,提高生产效率。培养专业人才,发挥人才优势,可以有效规避其中的安全隐患,保障化工企业的稳定运行。

2 化工生产技术管理与化工安全生产的关系

2.1 化工生产技术管理是化工安全生产的保障

化工生产过程中现在涉及了一系列安全隐患问题,在这一阶段化工企业需要尝试降低安全隐患的概率,从而提高生产效率,促进企业的进一步发展。这一过程离不开有效技术管理措施的支持。在化工生产技术管理工作的支持下,引进先进技术,加强技术交底,做好教育培训,可以有效消除各方面存在的风险隐患,降低事故的发生概率。例如一些化工企业生产过程中出现燃烧、爆炸以及毒性挥发等相关事故,主要原因是工序复杂、操作设备不当、设备老化等。通过开展生产技术管理工作,不仅能够规范工作人员的操作行为,同时也能加强日常监管,排除设备自身的隐患问题,减少事故发生的概率,由此可见化工生产技术管理是实现化工安全生产的重要保障^[1]。

【作者简介】王青燕(1983-),男,中国山东菏泽人,本科,安全工程师,一级消防工程师,从事化工生产的安全管理和本质安全化的化工生产技术研究。

2.2 化工安全生产是化工生产技术管理的目标

化工安全生产与化工生产技术管理,两者具有一定的联系,其中安全生产对技术管理具有一定的牵引作用。化工企业开展技术管理工作,要想保证化工生产效率和产品质量的有效提升,就需要严格按照规范化、标准化的流程进行操作。规范全过程,将化工技术管理渗透于各个阶段中,严格执行规章制度,加强生产管理。不仅可以提高生产品质,同时也能为整个生产的安全性和可靠性提供保障。在这一阶段,结合安全生产的相关标准体系,合理设置技术管理的各项参数。例如分析温度、压力等基础条件的影响,了解设备运行的安全阈值。通过合理设计,使其控制在安全的范围内实现安全生产。因此从管理层面上可以认识到,化工生产是化工企业的核心任务,通过开展一系列的生产技术管理工作,从而实现化工安全生产这一核心目标。

3 化工生产技术管理与化工安全生产的重要性

3.1 保障化工企业的经济效益

化工企业发生安全事故,会对周围居民、工作人员、周边环境等造成严重影响,涉及巨大资金损失的问题。而通过开展生产技术管理与安全生产管理的建设,可以最大程度消除安全隐患,为工作人员的生命安全提供保障。实现技术升级,减少隐患的发生概率,升级整体系统,保障整体效率。因此化工企业可以在基于安全生产的基础上,提高生产品质和工作效率,从而实现化工企业经济效益的最大化。

3.2 促进化工企业的可持续发展

安全是化工生产过程中需要考虑的首要因素,通过安全生产,保障整体生产,顺利进行实现预期目标。与此同时,企业通过提高对技术管理和安全生产管理的重视程度,加大资金投入,完善基础设施和人员管理工作,实现内部管理的进一步强化,规范各方面建设,保障内部稳定运行,可以开展持续性的安全管理工作。树立一个认真负责的良好企业形象,积极承担社会责任,强化内部管理,从而促进企业的可持续发展。

4 化工生产技术管理与化工安全生产中存在的问题

4.1 技术更新滞后

一些化工企业在生产技术管理方面存在问题,他们依旧沿用传统的管理模式,并没有根据市场情况及时转变经营思路,并不重视生产技术的更新,因此导致一些企业的生产技术存在严重的滞后性,并不利于化工企业的转型升级发展。还有一些企业的产品规划设计与标准要求相背离,设计方案中存在缺陷,增加了危险程度,容易引发安全事故。而且在现阶段的生产设备维修保养方面建设不足,容易埋下隐患,引发安全事故。化工企业生产流程复杂,涉及的专业知识众多、设备多种多样,这些设备的操作本身烦琐复杂,通过正常发挥各项优势,满足化工安全生产的要求。然而受

到一些因素的影响,设备出现故障隐患,若保养维修不及时,会影响生产流程的顺利推进,引发安全事故,最终影响到化工企业生产的效率和品质。

4.2 管理制度不健全

化工企业涉及的原材料、生产工艺等具有一定的特殊性,因此在生产过程中必须重视安全生产管理的建设。然而目前来说,一些化工企业的相关管理制度建设并不健全。管理制度缺乏专业性,一些管理问题比较粗放,使用的相关方法比较滞后,无法与现阶段实际的生产作业相结合。受到各种因素的影响,安全管理工作与实际情况相脱节,影响安全生产管理工作的建设。也难以及时发现其中不同类型的安全隐患问题,增加了事故发生的风险概率。

4.3 人员素养参差不齐

化工企业工作人员的素养参差不齐,带来一定的安全隐患。一方面管理人员的安全意识不足,并未认识到生产过程中存在的各类安全隐患,对相关的规章制度了解不够透彻,因此在监管中难免存在疏漏,增加了安全隐患的发生概率。另一方面,生产工作人员的技术水平有待提升。操作人员技术水平与安全生产有直接的关系,如果操作并不专业,技术水平落后,综合能力不足,在化工生产的过程中会带来一定的人为隐患。由于失误或者错误操作导致其中一个环节出现问题,引发后续一系列的问题。

5 化工生产技术管理与化工安全生产的优化建设

5.1 更新技术,加强管理

化工企业要想实现进一步发展,就需要认识到化工生产技术管理与化工安全生产之间的关系,尤其要重视技术与设备的更新完善,实现有效升级。不仅能够为化工生产技术管理提供坚实的基础,也有助于实现安全生产的目标。首先化工企业紧随时代潮流,重视新材料、新能源的应用,实现传统设备的升级,可以加快化工企业的发展速度,减少安全事故的发生。化工企业也要严格遵守相关法律法规,完善安全评价机制,加大研发力度。尤其是在“双碳”目标背景下,通过研发相关技术,实现绿色技术的应用和有效升级,选用节能环保设备,实现节能减排目标,从而确保安全生产与绿色生产协调统一,提高化工企业的经济效益^[1]。其次,要学习先进化工企业的设计方案。参考一些先进化工企业的安全生产管理制度,吸收一些经验,根据自身特点进一步优化生产技术管理方式,完善整体设计和建设,引进合适的技术设备,从而促进化工企业安全稳定运行。第三,加强设备的维修保养工作。化工企业要针对各类生产设备,制定详细的维修保养计划。定期巡检,及时发现设备存在的问题,做好维修处理,可以消除其中的安全隐患,避免设备故障引发安全事故。

5.2 完善制度,提供保障

化工企业需要建立健全安全生产管理制度,优化组织

架构,确保安全生产工作的顺利推进。首先健全规章制度,加强安全把控,明确化工生产技术管理的具体架构。同时要参照国家所制定的各种规范标准,打造完善的管理体系,落实标准制度,确保管理者能够严格执行管理制度,提高安全生产管理水平。尤其要加强标准化管理建设,通过标准化管理,提升生产技术和安全管理整体品质。标准化管控使各项工作都能按照既定的流程和框架稳步进行,实现精细化管理工作,消除各类因素的影响,保障整体品质,提高安全生产水平。其次,实现管理创新。可以借助互联网、人工智能、

物联网、大数据等构建全新的化工体系,开展全过程、动态化的管控工作,如图1所示。重视先进技术的引进,完善智慧化系统建设,落实化工园区风险防控、智慧消防以及地震安全风险监测等一系列功能,开展在线监测工作^[1]。尤其是在重要场所处加强信息控制,打破信息孤岛问题,开展全方位的网络管理工作。化工企业可以在系统中加入专家系统,通过收集整理化工生产的各项数据信息进行识别判断,根据其中的风险隐患提出相应的整改建议,有效控制隐患,降低事故的发生概率。安全生产管理系统的构成详见图1

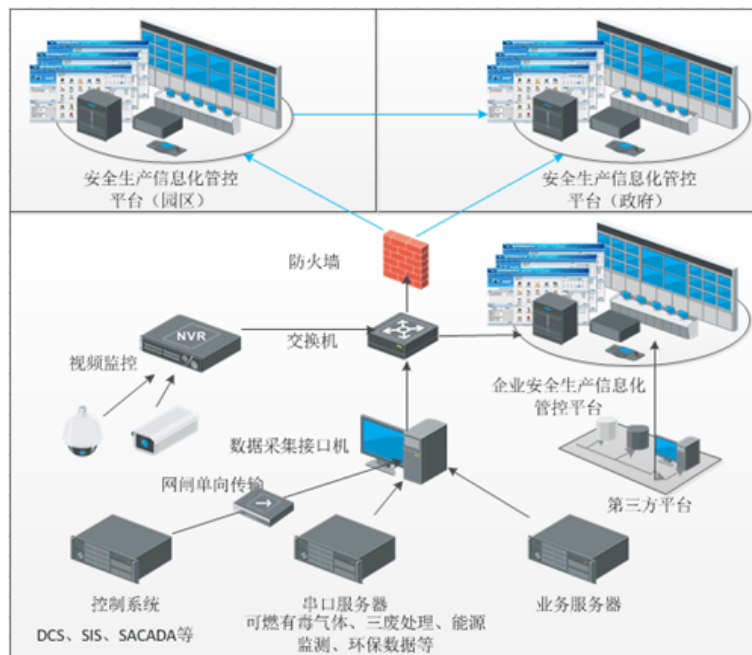


图1 安全生产管理系统的构成

5.3 加强培训,提高效率

化工企业需要进一步完善内部培训机制,做好这个管理人员和操作人员的培训工作,提高他们的综合素养,从而有效应对技术管理和安全生产,实现目标。首先建强完善的培训机制,明确具体的培训内容。不仅要开展技术培训,还要落实安全教育工作,提高管理人员的重视,强化安全生产责任意识,在具体的工作中严格执行相关的标准要求,发现隐患及时上报,提高生产技术管理和安全管理的效率。其次,做好对操作人员的培训,使他们能够掌握各项技术设备的具体操作,遵守相关章程,减少人为因素的影响。彼此之间相互监督,可以形成更加严谨的工作环境,避免人为失误或者错误操作带来的隐患和事故。

6 结语

综上所述,化工企业生产过程中要想实现对生产风险

的有效规避,就必须正确认识到生产技术管理与安全生产管理之间的关系。化工生产技术管理是安全生产的重要保障,安全生产是化工技术管理的目标。基于此,完善工作建设,充分发挥各项优势,从而实现预期目标。不过在具体的应用中还存在问题,因此化工企业需要完善规章制度,重视技术引进,开展设备维修管理,并做好人员培训。从多个方面入手,消除生产过程中的影响因素,保障化工企业生产更加安全稳定,实现经济效益的最大化。

参考文献

- [1] 张洪鸣. 化工生产技术管理与化工安全生产的关系[J]. 化工管理,2023(24):94-96.
- [2] 王同健. 化工生产技术管理与化工安全生产的关系[J]. 化工管理,2023(15):82-84.
- [3] 熊东,朱明伟,蔡峰,等. 浅析化工生产技术管理与化工安全生产的关系[J]. 清洗世界,2024,40(1):78-80.